(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開平6-323159

(43)公開日 平成6年(1994)11月22日

(51)Int.Cl. ⁵		識別配号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
F 0 2 B	75/22	J	7541-3G		
F 0 1 B	1/06		7314-3G		
	9/04		7314-3G		
F 0 2 B	75/32	Z	7541-3G		

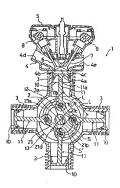
		審查請求	未請求 請求項の数2 FD (全 6 頁)		
(21)出願番号	特顯平5—132900	(71)出順人	(71)出願人 593106239 米川 宴明		
(22)出顧日	平成5年(1993)5月10日		埼玉県上福岡市仲1-4-8		
		(72)発明者	米川 喜明 埼玉県上福岡市仲1-4-8		

(54)【発明の名称】 レシプロエンジン

(57)【要約】

【目的】 クランク軸1回転に1回以上の爆発が可能で あり、膨張仕事量を増加でき、出力向上と熱効率の改善 が可能なレシプロエンジンを提供する。

【構成】 回転可能に配設された出力帕12と、該出力 軸12に固着形成された連結部材13と、該連結部材1 3に形成され、上記出力軸12を挟んで対向する一対の 小径ガイド溝21c, 21d, 及び一対の大径ガイド溝 21a, 21bを有するまゆ形のガイド溝21と、該ガ イド溝21に大端部11bが相対移動可能に連結された コンロッド11と、該コンロッド11の小端部11aに 固定接続されたピストン10と、該ピストン10が上記 出力軸12と直角方向に摺動可能に挿入されたシリンダ 3とを備える。そして上記出力軸12の軸線から一方の 小径ガイド満21 dまでの最小資源S が他方の小径ガ イド湖21 cまでの最小距離 Sより小さく設定されてお り、かつ爆発・排気行程において上記一方の小径ガイド 常21dがコンロッド11の大端部11aを通過する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 回転可能に配設された出力軸と、該出力 動に固着された連結部材と、該連結部材に形成され、上 記出力軸を挟んで対向する複数の小径ガイド部、及び複 数の大径ガイド部を有するガイド部と、該ガイド部に大 端部が相対移動可能に連結されたコンロッドと、該コン ロッドの小端部に固定接続されたピストンと、該ピスト ンが上記出力軸と直角方向に摺動可能に挿入されたシリ ンダとを備えたことを特徴とするレシプロエンジン。

【請求項2】 請求項1において、上記ガイド部が、一 10 対の小径ガイド部と一対の大径ガイド部とを有する薩型 に形成され、上記出力軸軸線から一方の小径ガイド部ま での最小距離が他方の小径ガイド部までの最小距離より 小さく設定されており、かつ爆発・排気行程において上 記一方の小径ガイド部がコンロッドの大端部を通過する ように構成されていることを特徴とするレシプロエンジ

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ピストンの往復運動を 20 出力軸の回転運動に変換するようにしたレシプロエンジ ンに関する。

[00002]

【従来の技術】レシブロエンジンとしては4サイクルエ ンジンが一般的であり、この4サイクルエンジンは、ク ランク軸のクランクアームにコンロッドの大端部を回転 自在に連結するとともに該コンロッドの小罐部にピスト ンを回転自在に連結し、該ピストンをシリンダ内に挿入 し、該シリンダ内面、上記ピストン上端面、及びシリン ダヘッド内面とで燃煙室を形成した構造となっている。 [00031

【発明が解決しようとする課題】 ところでレシプロエン ジンにおいて、出力を増大するにはクランク軸1回転に おける爆発回数を増加することが有利であり、また爆発 排気行程において膨張仕事量を増加させることが有利 である。しかしながら上記従来の4サイクルエンジンは クランク軸2回転に1回爆発し、2サイクルエンジンは クランク軸1回転に1回爆発するものであり、爆発回数 をこれ以上増加することはできない。また膨張仕事量等 を増加させるにも限界がある。

【0004】本発明は、上記従来の実情に鑑みてなされ たもので、ケランク軸1回転に1回以上の爆発が可能で あり、膨張仕事量を増加でき、出力向上と熱効率の改善 が可能なレシプロエンジンを提供することを目的として いる。

[0005]

【製題を解決するための手段】請求項上の発明は、回転 可能に配設された出力軸と、該出力軸に固着された連結 部材と、該連結部材に形成され、上記出力軸を挟んで対 有するガイド部と、該ガイド部に大端端が相対移動可能 に連結されたコンロッドと、該コンロッドの小機部に係 定接続されたピストンと、該ピストンが上記出力軸と直 角方向に摺動可能に挿入されたシリンダとを備えたこと を特徴とするレシプロエンジンである。 なお、 上記連結 部材には出力軸に一体形成されたものも含まれる。

【0006】請求項2の発明は、上記請求項1のレシブ ロエンジンにおいて、上記ガイド部が一対の小径ガイド 部、及び一対の大径ガイド部を有するまゆ形に形成さ れ、上記出力軸軸線から一方の小径ガイド部までの最小 距離が他方の小径ガイド部までの最小距離より小さく設 定されており、かつ爆発・排気行程において上配一方の 小径ガイド部がコンロッドの大端部を通過するように構 成されていることを特徴としている。

[0007]

【作用】請求項1の発明に係るレシプロエンジンによれ ば、ピストンの往復運動に伴ってコンロッドがシリンダ 軸方向に往復運動する。そしてこのコンロッドの大端部 が連結部材のガイド部上を移動し、該連結部材、ひいて は出力軸を回転させ、これによりピストンの往復運動が 出力軸の同転運動に変換される。

【0008】そして本発明では、連結部材のガイド部を 複数の小径ガイド部と複数の大径ガイド部とで構成した ので、出力軸の1回転便にピストンが小径、大径ガイド 部に対応した数だけストロークし、これにより出力軸の 1回転で1回以上の爆発が可能となる。例えば請求項1 の発明のように、上記小径ガイド部、大径ガイド部をそ れぞれ一対ずつ設けた場合、つまり小径滞部と大径滞部 とを90度毎に設けた場合は、出力軸1回転においてピ ストンが4ストロークし、従って出力軸の1回転毎に1 回爆発させることが可能である。また例えば小径、大径 造部を45度毎に設けた場合は、出力軸1回転において 2回爆発可能である。このように本発明では、ガイド部 の形状如何によって出力軸1回転毎に1回以上の爆発が 可能であり、出力増大を図る上で有利である。

【0009】また本発明では、上記ガイド部の形状の如 何によって各行程のストローク、ピストン速度等を自由 に設定可能である。例えば請求項2の発明では、小径、 大径ガイド部をそれぞれ一対ずつ設け、一方の小径ガイ 40 ド部の出力軸までの最小距離を他方の小径ガイド部の最 小距離より小さく設定し、該一方の小径ガイド部をコン ロッドの大端部が爆発・排気行程において通過するよう にしたので、爆発・排気行程時のストロークが他の行程 時のストロークより長くなり、それだけ膨張仕事量が増 大し、熱効率が向上する。

[0010]

【実施例】以下本発明の実施例を添付図面に基づいて設 明する。図1~図5は本発明の一実施例による星型4サ イクルエンジンを説明するための図であり、図1は断面 向する接続の小径ガイド部、及び接着の大径ガイド部を 50 正面図、図2は断面側面図、図3は動作説明図、図4は

P V 線図、図 5 は出力軸の回転角とストロークとの関係 を示す特性例である。

【0011】図において、1は星型4サイクル4気筒エ ンジンであり、該エンジン1は、クランクケース2と、 該クランクケース2に90度間隔で取り付けられた4つ のシリンダブロック3と、該各シリンダブロック3に接 続されたシリンダヘッド4と、該各シリンダヘッド4に 装着されたヘッドカバー5とを備えている。なお、4つ のシリンダブロック3の内、3つについては上記シリン ダヘッド、ヘッドカバーの図示を省略している。

【0012】上記各シリンダヘッド4のブロック係合面 には燃焼凹部4aが形成されており、該燃焼凹部4aは 上記シリンダブロック3のボア3a及びピストン10と で燃焼室を構成している。また上記燃焼凹部4 a に開口 する吸気口 4 b、排気口 4 c は吸気通路 4 d、排気通路 4 e でシリンダ外壁に寄出されている。また上記吸気口 4 b. 排気口4 c は吸気弁6、排気弁7で開閉され、該 吸気弁6、排気弁7は吸気カム軸8、排気カム軸9で開 閉駆動される。

【0013】上記ピストン10は上記シリンダブロック 20 3のシリンダボア3a内に摺動可能に挿入配置されてい る。該ピストン10にはコンロッド11の小端部1la が一体形成されており、該コンロッド11の大端部11 bは出力伸12に固定接続された連結部材13に連結機 構14を介して連結されている。

【0014】上記連結機構14は、上記コンロッド11 の大端部 1 1 b にニードルローラ 1 5 を介して挿入配置 された連結ピン16と、該連結ピン16の両端部に装着 された連結軸受17、18とを備えている。また上記大 端部1116の反ピストン側には凸条11cが突設されて 30 いる。該凸条11 cは上記出力軸12に環状に凹設され たリング溝12a内に摺動自在に挿入されており、これ によりコンロッド 11 は出力軸 12 の軸方向移動が規制 されている。

【0015】上記連結部材13は、互いに対向配置され た円盤状の左、右プレート19、20で構成されてい る。上記左プレート19は上記出力軸12に一体形成さ れており、また上記右プレート20は、そのポス部20 aが上記出力軸12に嵌合固着されている。上記左,右 プレート19, 20の対向端面には、ガイド溝21が環 40 状に凹設されている。該ガイド溝21内に上記連結ピン 16の連結軸受17、18が転動可能に挿入されてい る。このようにしてピストン10の往復移動によりコン ロッド11の大端部115が適結部材13. ひいては出 力輪12を回転させるようになっている。

【0016】 上記ガイド満21は、上記出力輸12を挟 んで対向する一対の大径前部21a, 21bと、同じく 出力軸12を挟んで対向する一対の小径溝部21c、2 1 dとからなる薊形状をなしている。また上記出力軸1 2の軸線から大径溝部21a、21bまでの距離は何れ 50 トンの挙動が安定し、プローバイガス量、潤滑油消費量

も1に設定されているのに対し、小径溝部21c,21 dまでの距離はS.S'で、かつS>S'に設定されて いる。そして爆発・排気行程において上記コンロッド1 1の大端部11aを上記小径溝部21dが通過するよう

【0017】次に本実施例の作用効果を説明する。本実 施例エンジン1では、ピストン10の軸方向移動に作っ てコンロッド11が連結部材13ひいては出力軸12を 回転させる。この動作を、図3の上側の気筒に着目して 説明する。

【0018】吸入行程では、ピストン10が上死点に位 置し、コンロッド11の連結ピン16が連結部材13の ガイド溝21の大径溝部21bに位置している状態(図 3 (a) 参照) から、連結部材13が慣性による回転に よってピストン10を下降させ、連結ピン16はガイド 溝21の小径溝部21cに位置する。この吸入行程での ストロークはレーSである。

【0019】圧縮行程では、ガイド部材13が慣性によ る回転によってピストン10を上昇させ、連結ピン16 はガイド溝21の大径溝部21aに位置することとな る。この圧縮行程でのストロークは吸入行程と同じくし -Sである。

【0020】爆発行程では、高圧の燃焼ガスがピストン 10を略上死点位置から下死点位置まで下降させ、コン ロッド11の連結ピン16が小径溝部21d内に位置す る。この爆発行程でのストロークはL-S'であり、 S' がSより小さく設定されている分だけ上記吸入・圧 縮行程でのストロークより大きくなっている。

【0 0 2 1 】排気行程では、ガイド部材 1 3 が出力軸 ! 2の慣性による回転によってピストン10を上死点ま で、上記爆発行程と同じストロークだけ上昇させる。 【0022】このように本実施例エンジン1では、連結 部材13のガイド溝21を一対の大径溝部21a、21 b、及び一対の小径満部21c,21dによって構成し たので、出力軸12の1回転につきピストン10が4行 程することとなり、出力軸12の1回転館に1回爆発す ることが可能となり、出力増大を図ることができる。ま た同じ出力を得るには1/2の回転速度で済み、摩擦損 失、ポンピング損失等を低減できる。

【0023】また本実施例では、出力軸12の軸線から 爆発・排気側の小径溝部21 dまでの距離を吸入・圧縮 側の小径満部21 cまでの距離より小さく粉定したの で、爆発・排気時のストロークはLーS'と吸入・圧縮 時のストロークL-Sより大きくなる(図5参照)。そ の結果、図 4 に斜線で示す領域分だけ膨張仕事量が大き くなり、熱効率を改善できる。

【0024】また本実施例ではピストンとコンロッドと を固定したことから、両者ともにシリンダ軸方向にのみ 移動し、ピストンの首振りが生じにくく、その結果ピス を低減できる。

5 【0025】さらにまた本字施例では、4つの気筒を十 字形に組み合わせたので、振動を互いに打ち消すことが でき、静かなエンジンとすることができる。

【0026】なお、上記実施例では、ガイド溝が一対の 小径満部と一封の大径満部とからなる場合を説明した が、ガイド遠の形状はこれに限定されるものではなく、 例えば小径溝部と大径溝部とを45度毎に形成してもよ い。このようにした場合は、出力軸の45度の回転に伴 ってピストンが1ストロークすることとなり、出力輸1 10 る。 回転毎に2回爆発を行うことができる。

【0027】また上記実施例では、ガイド溝の形状によ って爆発・排気ストロークを吸入・圧縮ストロークより 大きくしたが、本発明はガイド部の形状を適宜設定する ことによりさらに各種のエンジン特性を実現することが できる。例えば、吸気行程において、吸気弁の開き始め 付近のピストン速度を上昇させることにより、吸気通路 内への空気流速を速めて吸入効率を向上できる。また圧 縮行程において、上死点近傍のピストン上昇速度をゆっ くりと変化させることにより、急激な圧縮による空気温 20 窓の上昇を抑制し、 着火前の濃度を相対的に下げてノッ キングの発生を防止することも可能である。

[0028] 図6~図8は、上記ガイド満形状を適宜設 定することにより、従来のレシプロエンジンより爆発行 稈において、燃焼時のクランク角に対する体積変化率を ゆるやかにした例である。この例では、図6に示すよう に、ガイド溝21の爆発行程に対応する部分に膨出部2 ! eを形成した。これにより図7、図8に示すように、 爆発行程における膨張仕事量が増大し、 熱効率が向上す る。

【0029】上記実施例では4サイクルエンジンについ て説明したが、本発明は勿論2サイクルエンジンに対し ても適用可能である。さらに本発明はレシプロエンジン だけでなく、レシブロ式コンプレッサにも応用可能であ る。

[0030]

【発明の効果】以上のように請求項1の発明に係るレシ プロエンジンによれば、連結部材のガイド部を複数の小 径ガイド部と複数の大径ガイド部とで構成したので、出 カ頭の1回転毎に1回以上の爆発が可能となり、出力増×40 S' 一方の小径溝部までの最小距離

* 大を図ることができ、あるいは同じ出力に対してはエン ジン回転速度を低くできる効果がある。

【0031】また本発明では、上記ガイド部の形状の如 何によって各行程のストローク、ピストン速度等を自由 に設定可能である。例えば請求項2の発明では、一方の 小径溝部の出力軸までの最小距離を他方の小径溝部の最 小距離より小さく設定したので、爆発・排気行程時のス トロークを他の行程時のストロークより長くでき、それ だけ膨張仕事量を増大して熱効率を向上できる効果があ

【図面の簡単な説明】

【図1】請求項1.2の発明の一実施例によるレシプロ エンジンの断面正面図である。

【図2】上記実施例エンジンの断面側面図である。

【図3】 上記字施例エンジンの動作を説明するための様 式図である。

【図4】上記実施例エンジンの効果を説明するためのP V線図である。

【図5】上記実施例エンジンの効果を動作を説明するた めの出力軸回転角とストロークとの関係を示す特性図で

【図6】上記実施例の変形例のガイド溝を示す模式図で ある。

【関7】 上記変形側の動作を脱出するめたの出力値同転 角とストロークとの関係を示す特性図である。

【図8】上記変形例の効果を説明するためのP-V線図 である。

【符号の説明】

1 レシプロエンジン

4 シリンダ 10 ピストン

11 コンロッド

12 出力軸

13 力厶板 2.1 ガイド油

21a, 21b 大径満部

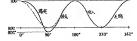
21c 他方の小径溝部 21d 一方の小径溝部

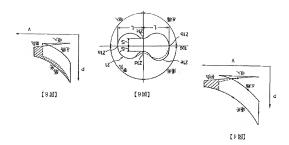
S 他方の小径溝部までの最小距離

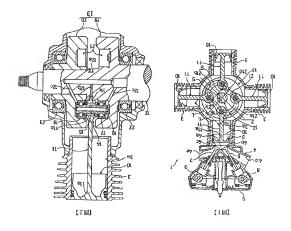




【図71







[M3]

